



SAMMONTANA ITALIA



CASE STUDY SAMMONTANA

Food & Beverage

L'AZIENDA

Sammontana S.p.A. è un'azienda alimentare italiana specializzata nella produzione di gelati e croissanterie surgelata.

È stata fondata nel 1946 a Empoli, in provincia di Firenze, dove tuttora ha la sede.

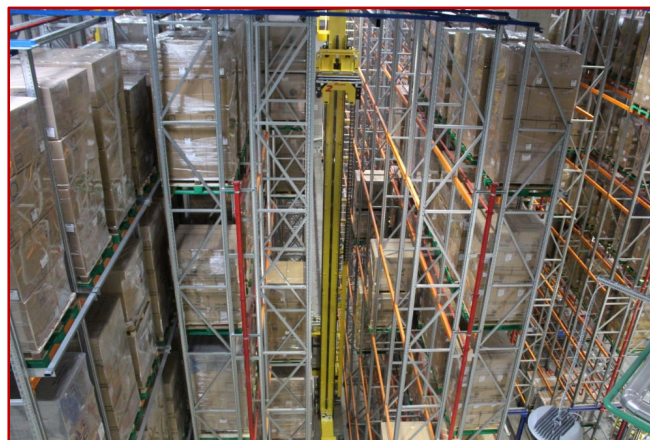
Sammontana detiene circa il 20% di mercato del gelato industriale italiano ed il 40% circa del mercato della croissanterie surgelata.

L'azienda conta circa 1.050 dipendenti in tre poli produttivi in Italia ed è in grado di produrre oltre 1 miliardo di porzioni all'anno.

NECESSITÀ DEL CLIENTE

Il cliente si è rivolto a Cassioli per la realizzazione di un magazzino automatico per materie prime e imballaggio in una nuova area edificabile di forma romboidale, quindi di difficile realizzazione per la particolarità della superficie disponibile. Vi era la necessità di collegare il nuovo magazzino con il reparto produzione, situato al di là di una strada comunale.

Il cliente ha richiesto inoltre che l'impianto soddisfacesse i requisiti dell' "Industria 4.0." (controllo per mezzo di PLC; interconnessione ai sistemi informatici di fabbrica; integrazione con il sistema logistico della fabbrica; interfaccia uomo-macchina semplice e intuitiva; rispondenza ai più recenti standard in termini di sicurezza, manutenzione, service e controllo in remoto).



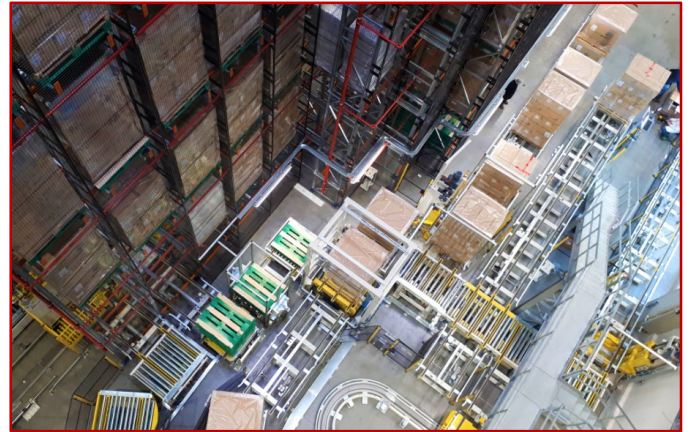
LA SOLUZIONE CASSIOLI

- ▶ Magazzino automatico composto da
 - 4 trasloelevatori doppia profondità
 - 1 trasloelevatore ICRANE con satellite ISAT per immagazzinamento in multiprofondità
- ▶ 4 navette SLS (RGV- Rail Guided Vehicles) per movimentazione pallet in ingresso e in uscita
- ▶ 4 elevatori per movimentazione pallet
- ▶ Impilatore pallet di servizio
- ▶ Sistema di trasportatori
- ▶ Sistema di controllo qualità, controllo pallet ed etichettatura

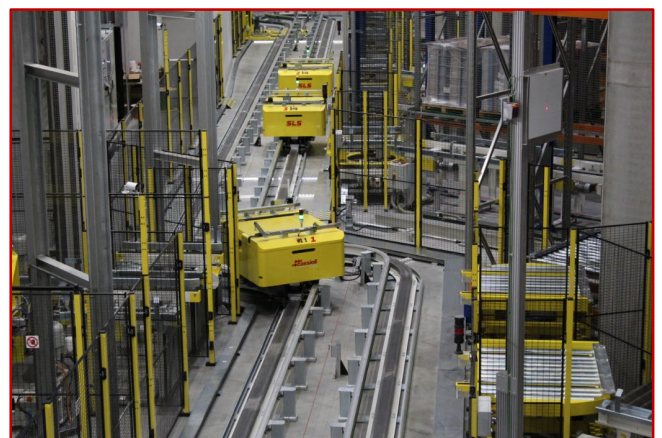


All'interno del nuovo fabbricato, Cassioli ha progettato la realizzazione di un innovativo magazzino automatico formato da 4 trasloelevatori in doppia profondità e di un trasloelevatore ICRANE con shuttle ISAT: quest'ultimo traslo ha permesso di sfruttare al massimo la superficie disponibile grazie allo stoccaggio di pallet in multiprofondità. I pallet in ingresso arrivano in magazzino e, attraverso un sistema di

trasportatori, giungono al sistema di controllo qualità e controllo sagoma: se il pallet non è idoneo all'immagazzinamento, viene dotato di un pallet di servizio per favorirne la movimentazione.

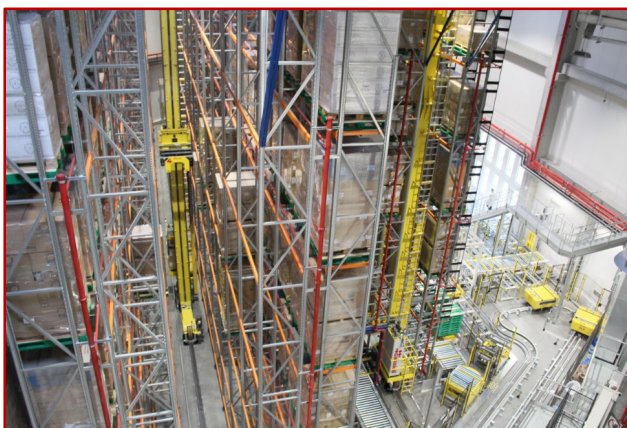


Tutti i pallet sono etichettati con un codice a barre e trasportati all'interno del magazzino automatico attraverso un sistema di navette di RGV. Gli RGV si muovono all'interno di un circuito chiuso e vengono utilizzati sia per l'alimentazione del magazzino, in entrata, che per il prelievo da esso, in uscita.



All'interno dello stabilimento sono stati installati anche 4 elevatori, che consentono di movimentare i pallet su differenti livelli; i pallet di servizio, una

volta scarichi, vengono impilati in automatico, per poi tornare vuoti al magazzino.



Per collegare il nuovo fabbricato al vecchio magazzino adibito alla produzione, Sammontana ha creato un tunnel di collegamento sopraelevato che scavalca la strada. All'interno del tunnel, Cassioli ha installato un sistema di trasportatori per la movimentazione dei pallet fra i due stabilimenti.



Oltre ai classici sistemi di automazione, Cassioli ha fornito a Sammontana anche un innovativo impianto antiincendio con relativa cisterna, con la riserva d'acqua, che lo alimenta: nello specifico, un impianto a sprinklers con rete idranti interna ed esterna, stazione di pompaggio e impianti di rilevazione fumi, secondo le normative vigenti.

VANTAGGI

- **INDUSTRIA TOTALMENTE DIGITALIZZATA**
- **100% INCREMENTO DELLA CAPACITÀ DI STORAGE (NUOVA AREA DISPONIBILE)**
- **MASSIMO SFRUTTAMENTO DELLO SPAZIO DISPONIBILE**
- **SIGNIFICATIVA RIDUZIONE DELLA FORZA LAVORO E IN PRATICA ELIMINAZIONE DEL RISCHIO DI INCIDENTI OPERAZIONALI**
- **AUMENTO DELL'EFFICIENZA PRODUTTIVA**
- **MASSIMA ORGANIZZAZIONE DELL' AMBIENTE DI LAVORO**
- **RICONOSCIMENTO BENEFIT ECONOMICO DI:
"INDUSTRIA 4.0"**